

LAVEURS D'AIR DORSET

Programme de livraison:

- Laveur biologique d'air Combiné
 - Laveur d'air Biologique •
 - Laveur d'air Chimique •

Pour:

- Les porcheries •
- Les poulaillers •
- Les systèmes de séchage •











Dorset Farm Systems
développe et fabrique
des laveurs d'air.
Ces dernières années,
les normes d'émission
d'ammoniac produites
par les porcheries ont
été particulièrement
renforcées. Dans le
laveur d'air biologique
Dorset, le choix s'est
porté sur l'action des
bactéries. Ceci
permet de maîtriser
en une seule étape
tant les poussières que
les odeurs. Le laveur
d'air biologique Dorset
est en fonction de
chaque étable, réalisé



Principe et dénitrification

Les bactéries font leur travail dans le laveur biologique. Elles détruisent les particules odorantes et l'ammoniac dans un paquet de filtration unique. De plus les poussières de l'air sont captées.

Il n'y a pas d'utilisation de produits chimiques. Les bactéries transforment l'ammoniac en nitrate. Le nitrate peut durant l'étape suivante être dissipé dans l'air sous la forme d'azote gazeux. Ceci permet de fermer le cycle.

Le laveur d'air biologique a une grande surface. De ce fait, même des ventilateurs traditionnels peuvent être utilisés. Le paquet de filtration n'a une épaisseur que de 90 cm et ne mesure que 50 m² pour au maximum un renouvellement d'air de 100.000 m³/h.

Le paquet de filtration est auto-nettoyant et n'a normalement pas besoin d'être nettoyé. Le contrôle se résume aux gicleurs et / ou capteurs de gouttelettes.



Dans la deuxième étape biologique, l'eau de lavage peut être nettoyée et repompée vers le nettoyeur (dénitrification). De cette façon, la quantité d'eau peut être réduite à un minimum.

Le système peut être comparé à une centrale d'épuration.

Résultats du test DLG-Signum
Réduction de poussières: 93%
Réduction d'ammoniac: 90%
Réduction d'odeurs: 80%





Au besoin, le laveur d'air peut être réalisé sous la forme d'un conteneur en matière plastique qui sera ensuite installé dans un couloir central, dans la pointe de la toiture. L'eau de nettoyage peut être située dans une cuve verticale ou dans une cuve d'eau au rez de chaussée. Certains laveurs sont livrés avec un système d'eau placé à l'étage. Possibilité de mise en place tant dans le milieu de la porcherie (canal d'air plus petit) ou dans le paroi latérale ou en tête de bâtiment.







Laveur d'air biologique pour les porcheries. Construit par Dorset depuis 1994. celui-ci peut être réalisé avec ou sans aspiration centrale. La laveur d'air Biologique peut être réalisé sur mesure. Tant au milieu de la porcherie (canal d'air plus petit) que dans la paroi latérale ou en tête de bâtiment.



Le Laveur Combi pour le lavage de l'air en provenance des installations de séchage. Le laveur d'air trois étapes de Dorset est développé spécialement pour l'air chargé en poussières et ammoniac en provenance des installations de séchage de lisier/digestat.



Le laveur d'air biologique pour batteries de ponte est pourvu d'un capteur supplémentaire de poussières. Avec une capacité de 2m³ par poule pondeuse, le laveur d'air biologique peut nettoyer 70% de l'air du poulailler.

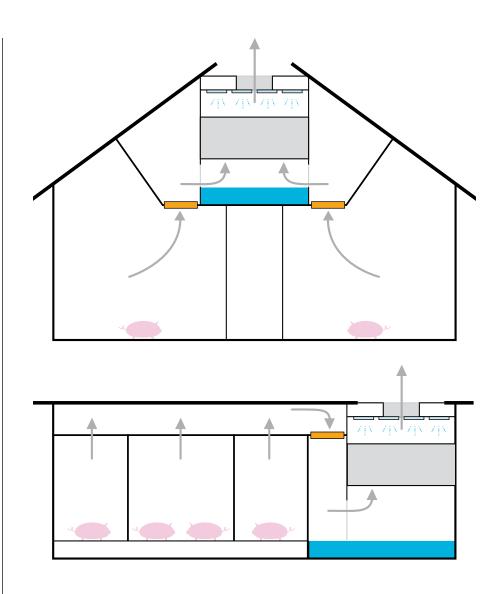


Le Laveur Combi pour poulaillers de poulets de chair est momentanément testé par l'institut ASG. Les résultats préliminaires sont d'environ 70-90% de réduction d'ammoniac et 50-70% de réduction d'odeurs.









Laveur d'air biologique

BWL: 2004-01V1

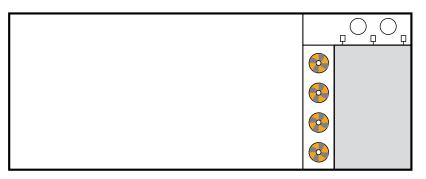
70% de Réduction d'ammoniac

Laveur d'air biologique Combi

BWL: 2007-02V2

85% de Réduction d'ammoniac







Le laveur d'air Biologique Combi peut être utilisé en commun avec les autres produits de Dorset!



Le système de triage Sorti de Dorset FS permet l'élevage de porcs à l'engrais en grands groupes (200 -350). Le système de tri sélectionne automatiquement les animaux pour une livraison à l'abattoir. Le système d'étable peut être aisément équipé d'un laveur d'air biologique Dorset.



La Technique de séchage Dorset est utilisée pour le séchage de digestat ou de lisier de porc combiné à un laveur d'air trois étapes Combi. Ce laveur est spécialement étudié pour cette application et est livré en solution conteneurisée avec compartiment pompes et commande intégrée.

Dans le cas d'un laveur chimique trois niveaux. l'utilisation d'acide sulfurique est nécessaire. Cet acide peut être stocké dans une cuve statique (voir photo) ou dans des conteneurs échangeable d'environ



Cuve de stockage d'eaux d'écoulement

1000 litres.





